



»» RMA IVR
7.5 - 15 kW



Flexibel, effizient, intelligent:
Mehr Zuverlässigkeit bei
Druckluft.





»» RMA 7.5-15 IVR mit Direktantrieb

Druckluft treibt Ihr Unternehmen an. Folglich ist die Wahl des richtigen Kompressors von entscheidender Bedeutung. Wenn Sie sich für unsere RMA IVR-Produktreihe an hocheffizienten und flexiblen, öleingespritzten Schraubenkompressoren entscheiden, werden Sie es nicht bereuen. Bringen Sie frische Luft in Ihr Unternehmen und genießen Sie die gute Performance und die hohe Effizienz, die sie mitbringen.

Der neue RMA IVR passt sich durch die automatische Anpassung der Motordrehzahl eng an den Druckluftbedarf an. In Kombination mit dem innovativen Design des direkt angetriebenen Getriebes ergibt dies eine Energieeinsparung von bis zu 35 % und einer drastischen Senkung der Lebenszykluskosten des Kompressors um bis zu 25 %.

»» Optionale und Standardfunktionen

OPTIONSLISTE	Werk	Verkauf
ES 4000 ADVANCED STEUERUNG	✓	✗
ES 4000 ADVANCED STEUERUNG + MULTILOGIC-ANSCHLUSS	✓	✗
ÖL IN LEBENSMITTELQUALITÄT	✓	✗
ÖL 8000H	✓	✗
WASSERABSCHIEDER-ABLEITER	✓	✓
AUTOMATISCHER ABLEITER + WASSER-ABSCHIEDERABLEITER	✓	✓
VOR- UND NACH-KOALESCENZFILTER	Standard with integrated dryer	✗
DRUCKLUFTBEHÄLTER MIT ZEITGESTEUERTEM ABLASSVENTIL	Standard	✗
SCHALLDÄMMHAUBE	✓	✓
HOLZVERPACKUNG	✓	✗

✓ = verfügbar ✗ = nicht verfügbar

Vorteile für den Anwende

Einfache Installation

- Kompaktes All-in-1-System
- Auf dem Druckluftbehälter installiert
- Handelsübliche Standard-Trockner mit Vor- und Nachfilter
- Sehr niedriger Geräuschpegel
- Einfache Installation im Kompressorraum oder ganz in der Nähe der Druckluftnutzungsstelle
- Weniger als 1 Quadratmeter
- Druckluftqualität durch den Zyklon-Wasserabscheider verbessert
- Innovatives Design
- Einfacher und voll geschützter Transport (Holzkiste optional auf Anfrage)
- Kein spezielles Fundament erforderlich

Solide Qualität

Ausgezeichnete und erstklassige Komponenten:

- Sehr zuverlässiger Antriebsstrang für einen ruhigen und störungsfreien Betrieb
- Hochleistungs-Öl-/Luftkühler, perfekte Luftfilterung und Kühlung garantieren geringe Thermoschocks und eine längere Lebensdauer
- Überlastschutz und vollautomatische Steuerung
- Qualitativ hochwertiger Hochleistungsmotor

Einfache Wartung und Zugänglichkeit

- Alle Wartungskomponenten sind sehr gut zugänglich an der Vorderseite der Maschine angebracht
- Durch einfaches entfernen der Front, erhält man einfachen Zugang für Wartung, Reinigung der Kühler oder Ersatz von Ölfilter, Abscheider und Luftfilter
- Ölstandsanzeige an der Vorderseite sichtbar, ohne Entfernen der Frontplatte
- Einfache und schnelle Kontrolle dank Wartungstür und Steuerung
- Wartung und Reinigung in einem Arbeitsgang

Kostensparnis

- Geringerer Energieverbrauch dank IVR-Technologie und Direktantrieb
- Optimale Effizienz, Schmierung und Kühlung
- Lange Wartungsintervalle

Sicherheit

- Not-Aus
- Schutzgitter
- P 54-Elektroschrank
- Interner und externer Schutz des Elektro-Ventilators



IHRE ENERGIEEFFIZIENTE UND SOLIDE LEISTUNG

» RMA 7.5 - 15 IVR mit Direktantrieb



RMA 11 IVR TM 500 D

- 1 Vorfiltermatte
- 2 Not-Aus
- 3 ES4000
- 4 Ölabscheider
- 5 Luftbehälter mit Gabelsta peröffnungen
- 6 Elektroschrank
- 7 Konverter
- 8 Luftfilter
- 9 Verdichter
- 10 Motor
- 11 Lüftermotor
- 12 Direktantrieb (IVR)
- 13 Vor- und Nachfilter
- 14 Trockner



INTELLIGENTE TECHNISCHE VORTEILE



Die neue IVR-Version mit Direktantrieb bietet einen sehr niedrigen spezifischen Energiebedarf und einen der breitesten Regelbereiche ihrer Klasse.



VERBESSERTE LUFTQUALITÄT

- dank
- neuer Filter
 - Nassbehälter und
 - überdimensioniertem Trockner



SEHR GROSSER LUFT-ÖLKÜHLER UND OPTIMIERTER LUFTSTROM SORGEN FÜR EINE EFFIZIENTE KÜHLUNG

Die Luft- und Ölfilter sowie der Ölbehälter sind leicht von der Hauptfrontplatte aus erreichbar und ermöglichen eine einfache und schnelle Wartung. Die Standard-Filtermatte verlängert zudem die Wartungsintervalle.





VARIABLE DREHZAHL	Min. Betriebsdruck	Max. Betriebsdruck	Effektive Liefermenge bei Referenz-Bedingungen*										Motorleistung		Geräuschpegel**	Kühlluftvolumen
			Min FAD		Max. FAD											
			7 bar		5 bar		7 bar		9,5 bar		12,5 bar					
Modell	BAR / PSI	BAR / PSI	m ³ /h	cfm	m ³ /h	cfm	m ³ /h	cfm	m ³ /h	cfm	m ³ /h	cfm	kW	PS	dB (A)	m ³ /h
RMA 7.5 IVR	5,5-80	12,5-181	16,3	9,5	75,5	43,8	73,5	43,2	63,5	37,3	54,0	31,8	7,5	10	63	2200
RMA 11 IVR	5,5-80	12,5-181	15,9	9,3	118,6	68,9	109,4	64,4	88,2	51,9	72,3	42,5	11	15	64	2200
RMA 15 IVR	5,5-80	12,5-181	15,5	9,1	137,2	79,7	133,0	78,3	111,5	65,7	83,6	49,2	15	20	65	2200

* Effektive Liefermenge gemäss ISO 1217 Ed. 4 2009

** Geräuschpegel gemäss ISO 2151: 2004 unter Verwendung von ISO 9614/2



»»» Gewicht und Abmessungen

Modell	GEWICHT (KG)				
	FM	270-l-Tank	500-l-Tank	270-l-Tank D	500-l-Tank D
RMA 7.5 IVR	250	310	410	345	445
RMA 11 IVR	264	324	424	359	474
RMA 15 IVR	283	343	443	378	493

ABMESSUNGEN (MM)			
Variante	Länge	Breite	Höhe
FM	995	655	1045
TM 270L	1535	655	1535
TM 270L (mit Trockner)	1535	655	1550
TM 500L	1935	655	1665
TM 500L (mit Trockner)	1935	655	1680